

## PROTECTOR 4X44C

**Guanto HPPE (polietilene ad alte prestazioni) resistente al taglio con doppio rivestimento in nitrile**

I guanti antitaglio PROTECTOR senza cuciture di Safety Jogger assicurano destrezza, sicurezza, presa e affidabilità. Sono progettati per offrire la massima resistenza meccanica per condizioni di lavoro da leggere a difficili. Oltre alla massima resistenza al taglio, questi guanti offrono un enorme comfort e destrezza. La soluzione ideale per le attività in condizioni meno favorevoli. Fodera in HPPE senza cuciture con doppio rivestimento in nitrile. Primo rivestimento (blu) su palmo e 3/4 del dorso della mano. Secondo rivestimento (nero) in schiuma di nitrile (per una migliore presa sul bagnato) sul palmo e sulla punta delle dita.

Livello di prestazione	4X44C
Fodera	13 FINEZZA HPPE
Rivestimento	NITRIL
Gamma di dimensioni	EU 7-12
Normative	EN 407:2020 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



### Industrie:

Montaggio, Automotive, Chimica, Pulizia, Edilizia, Logistica, Estrazione mineraria, Petrolio e gas, Industria, Tattico



075

### Livello di prestazione 4X44C

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
<b>a. Resistenza all'abrasione (giri)</b>	< 100	100	500	2000	8000	-
<b>b. Resistenza al taglio (fattore)</b>	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
<b>c. Resistenza allo strappo (Newton)</b>	< 10	10	25	50	75	-
<b>d. Resistenza alla cucitura (Newton)</b>	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
<b>e. Resistenza di cucitura lama dritta (Newton)</b>	2	5	10	15	22	30

- Resistenza all'abrasione: si basa sul numero di cicli necessari per sfregare il guanto campione.
- Resistenza al taglio: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama rotante a velocità costante.
- Resistenza allo strappo: si basa sulla quantità di forza necessaria per strappare il campione.
- Resistenza alla perforazione: si basa sulla quantità di forza necessaria per perforare il campione con una punta di dimensioni standard.
- Resistenza al taglio secondo il test TDM100: si basa sul numero di cicli necessari per tagliare il campione con una lama scorrevole a velocità costante.