

## PROTECTOR 4X44C

**Schnittfester Handschuh aus HPPE (Hochleistungspolyethylen) mit doppelter Nitrilbeschichtung**

Die nahtlosen PROTECTOR Schnittschutzhandschuhe von Safety Jogger garantieren Fingerfertigkeit, Sicherheit, Griffigkeit und Zuverlässigkeit. Sie wurden entwickelt, um maximale mechanische Festigkeit für leichte bis schwere Arbeitsbedingungen zu bieten. Neben einer maximalen Schnittfestigkeit bieten diese Handschuhe enormen Komfort und Fingerfertigkeit. Die ideale Lösung für Arbeiten unter weniger günstigen Bedingungen. Nahtloses HPPE-Futter mit doppelter Nitrilbeschichtung. Erste Beschichtung (blau) auf der Handfläche und auf 3/4 des Handrückens. Zweite Beschichtung (schwarz) aus geschäumtem Nitril (für bessere Griffigkeit in feuchter Umgebung) auf Handfläche und Fingerkuppen.

Leistungsstufe	4X44C
Liner	13 GAUGE HPPE
Coating	NITRIL
Größenbereich	EU 7-12
Standards	EN 407:2020 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016



EN ISO 21420

EN 388:2016



### Branchen:

Montage, Automobilindustrie, Chemische Industrie, Reinigung, Bauwesen, Logistik, Bergbau, Öl und Gas, Produktion, Einsatzkräfte



075

### Leistungsstufe 4X44C

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
<b>a. Abriebwiderstand (Durchgänge)</b>	< 100	100	500	2000	8000	-
<b>b. Schnittwiderstand (Faktor)</b>	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
<b>c. Reißfestigkeit (Nm)</b>	< 10	10	25	50	75	-
<b>d. Durchstichfestigkeit (Nm)</b>	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
<b>e. Schnittwiderstand bei konstanter Geschwindigkeit (Nm)</b>	2	5	10	15	22	30

- a. Abriebwiderstand: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die benötigt werden, um ein Testexemplar durchzureiben.
- b. Schnittfestigkeit: Basierend auf der Anzahl der Durchgänge die nötig sind um ein Testexemplar mit konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.
- c. Reißfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist, ein Testexemplar zu zerreißen.
- d. Durchstichfestigkeit: Basierend auf der Kraft die nötig ist ein Testexemplar mit einem Standarddorn zu durchstechen.
- e. Schnittfestigkeit nach TDM100 Test: basierend auf der Anzahl der Zyklen die erforderlich sind, um die Probe mit einer Gleitschaufel bei konstanter Geschwindigkeit zu durchschneiden.